

ICS 97.180
分类号: Y50
备案号: 24976-2008

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2992.2—2008
代替 QB/T 3651.2—1999

笔类产品术语 第2部分: 圆珠笔

Terminology of writing instruments
Part 2: Ball pens

(ISO 12756:1998 Drawing and writing instruments—
Ball point pens and roller ball pens—Vocabulary, NEQ)

2008-06-16 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

QB/T 2992《笔类产品术语》分为五个部分：

- 第1部分：自来水笔；
- 第2部分：圆珠笔；
- 第3部分：铅笔；
- 第4部分：活动铅笔；
- 第5部分：记号笔。

本部分为QB/T 2992的第2部分，对应于ISO 12756:1998《绘图和书写工具 圆珠笔和滚珠笔 词汇》（英法双语版）。

本部分与ISO 12756的一致性程度为非等效。主要差异如下：

a) 将“定义”一章改为“分类术语和定义”、“零部件术语和定义”、“试验项目术语和定义”三章；

b) 引用了“定义”中部分适用的内容，移入到相应的章节中。

本部分是对QB/T 3651.2—1999《圆珠笔名词术语》的修订。

本部分与QB/T 3651.2—1999相比，主要变化如下：

- 修改了标准的名称；
- 修改和调整了标准的总体结构和编排格式，对定义按模式重新进行编写；
- 圆珠笔品种以采用油墨的性能命名改为品种分类术语和定义（本部分中的2.1，QB/T 3651.2—1999中的2）；
- 增加了结构分类术语和定义（本部分中的2.2）；
- 圆珠笔主要零件与结构名称改为零部件术语和定义（本部分中的3，QB/T 3651.2—1999中的3）；
- 删除圆珠笔有关性能与特性名词术语，部分内容移入试验项目术语和定义中（本版中的4，QB/T 3651.2—1999中的4）；
- 圆珠笔测试项目名词术语改为试验项目术语和定义（本版中的4，QB/T 3651.2—1999中的5）；
- 增加了中文索引和英文索引。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国制笔标准化中心归口。

本部分由全国制笔标准化中心负责起草，宁波文魁笔业有限公司、贝发集团有限公司、青岛昌隆文具有限公司、常熟和甸文化用品制造有限公司、上海乐美文具有限公司、上海金万年实业发展有限公司、温州爱好笔业有限公司参加起草。

本部分主要起草人：陈荣中、戚光明、伏元龙、陈景强。

本部分自实施之日起，代替原国家轻工业局发布的轻工行业标准QB/T 3651.2—1999《圆珠笔名词术语》。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- ZBY 50002.2—1989；
- QB/T 3651.2—1999。

笔类产品术语 第2部分：圆珠笔

1 范围

本部分规定了圆珠笔术语和定义。

本部分适用于制笔专业人员制定标准、编制技术文件、编写专业手册、教材及书刊等使用。

2 分类术语和定义

2.1 品种分类术语和定义

2.1.1

笔 pen

具有供墨系统，可在书写表面形成线迹的书写工具。

注：有可换芯和不可换芯（一次性使用）等形式。

[ISO 12756:1998，定义3.1]

2.1.2

圆珠笔 ball pen

通过笔或笔芯前端的球珠滚动带出书写介质的笔。

[ISO 12756:1998，定义3.2]

2.1.3

[油墨]圆珠笔¹⁾ ball point pen

使用在(23±2)℃下，动力黏度大于1000 mPa·s (1000 cP) 油墨的圆珠笔。

[ISO 12756:1998，定义3.3]

2.1.4

水性[墨水]圆珠笔²⁾ roller ball pen

滚珠笔

使用在(23±2)℃下，动力黏度最大值为1000 mPa·s (1000 cP) 墨水的圆珠笔。

[ISO 12756:1998，定义3.4]

2.1.5

中性[墨水]圆珠笔 gel ink ball pen

中性笔 gel ink pen

啫喱墨水圆珠笔

使用中性墨水进行书写的圆珠笔。

注：通常把gel ink称为中性墨水，是一种在书写状态时，由于笔头球珠滚动使黏度变低，静止状态时黏度较高的凝胶状水性墨水。

2.1.6

压力圆珠笔 pressurized ball pen

使用黏度较高油墨、笔芯内充有一定压力气体的圆珠笔。

¹⁾原文无“油墨”二字。在不至于发生误解和混淆的情况下，可简称为圆珠笔。

²⁾国内通常译为“水性墨水圆珠笔”，原文无许用术语。